

LIGHTGUIDE



PERFEKTE LÖSUNG FÜR DIE
HÄRTUNG VON UV-FARBEN

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Strahlungsleistung und Effizienz
- Kompakte Bauform
- Plug & Play Anschlüsse
- Flexibel einsetzbar in unterschiedlichen Maschinen

VORTEILE

- Höchste Produktivität auch bei anspruchsvollsten Produkten
- Hohe Produktionssicherheit und Anlagenverfügbarkeit
- Servicefreundlich
- Schneller Lampen- und Reflektorwechsel
- Große Flexibilität

PERFEKTE LÖSUNG FÜR DIE HÄRTUNG VON UV-FARBEN

Das LightGuide ist ein Hochleistungs UV-Modul zur Härtung von UV-Farben, -Lacken und -Beschichtungen. Durch eine optimierte Reflektorgeometrie wird eine enorme UV-Ausbeute erzielt. Reflexionsverluste werden verhindert um eine maximale Effizienz zu erreichen und mit weniger Leistung zu härten. Das von der BG verliehene Zertifikat „Energieminimierte Trocknung“ unterstreicht den hohen Anspruch an Leistung und Umweltschutz.

EIGENSCHAFTEN

UV-Lampenleistungen bis 240 W/cm (600 W/inch) bieten Leistungsreserven auch bei anspruchsvollsten Härtungsaufgaben und höchste Geschwindigkeiten für Druckprozesse und industrielle Beschichtungen. Das LightGuide UV-Modul besitzt hochpräzise DiCure Reflektoren. Durch die spezielle Beschichtung wird der IR-Anteil absorbiert und die UV-Strahlung reflektiert. In das Modul können unterschiedlich dotierte UV-Strahler verbaut werden, wodurch eine einfache Anpassung der Wellenlänge an die jeweilige Anwendung (Farben, Lacke) erfolgen kann.

HANDLING

Der Clou sind einfach austauschbare Reflektoreinsätze sowie schnelle Strahlerwechsel, welche ohne Werkzeug durchführbar sind. Dieses einfache aber geniale Prinzip erlaubt es dem Anwender das UV-Strahlungsprofil an seinen Prozess anzupassen (z. B. breitstrahlend oder fokussiert). Eine kompakte und sehr leichte Bauform ermöglicht die einfache Integration in verschiedene Maschinen und an unterschiedlichen Positionen. Alle Anschlüsse sind in Plug & Play ausgeführt. Die Kompatibilität mit den speziellen Hoenle UV-Modulen für wärmeempfindliche Substrate ist ein weiterer Beweis für anwenderfreundliche Flexibilität. Das kleine Modulgehäuse erlaubt einen flexiblen Einsatz und kann selbst bei großen Längen einfach vom Anwender positioniert werden.

EINSATZGEBIETE

Der Anwendungsbereich des LightGuide umfasst alle UV-Anwendungen. Durch die hohe Leistungsausbeute können im Verpackungsdruck, bei Beschichtungen mit höchsten Geschwindigkeiten und bei komplexen Veredelungen beste Härtungsergebnisse erzielt werden. Aber auch im Commercial Print oder für die Verarbeitung von nicht saugfähigen Bedruckstoffen kommt das UV Modul zum Einsatz. Für eine verbesserte Härtung von Deckweiß ist die White-Cure-Ausführung die optimale Version.

EINSATZGEBIETE

- Höchste Leistungsperformance mit reduziertem Energieverbrauch
- Einfach und schnell austauschbare Reflektoreinsätze – einfache Anpassung der UV-Intensität an den Prozess
- Hohe Strahlerleistung bis 240 W/cm auch bei großen Strahlungsbreiten
- Sehr servicefreundlich mit schnellem Strahler- und Reflektorechsel
- Alle Anschlüsse Plug & Play
- Hohe Kompatibilität für einen flexiblen Einsatz in unterschiedlichen Maschinen und Positionen
- Betrieb mit speziell dotierten Strahlern und abgestimmten Reflektoren zur optimalen Anpassung an Druckfarben, Lacke und Beschichtungen
- DiCure Reflektoren
- Leicht und kompakt
- Integriertes Shuttersystem

Hoenle AG
Nicolaus-Otto-Str. 2
82205 Gilching
Germany

Telefon: +49 8105 2083-0
equipment@hoenle.com

www.hoenle.com

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Hoenle AG. Stand 11/25

