

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Stierstädter Str. 4
61149 Steinbach/Taunus

Steinbach/Taunus, 20. Januar 2025

Neuer UV-Klebstoff für die Verkapselung von flexiblen PV-Modulen

Panacol hat einen neuen UV-Klebstoff speziell für die Folienlaminierung von organischen (OPV) und Perovskit-basierten (PSC) Photovoltaiksystemen entwickelt: Vitralit® UH 1411 ist ein sehr flexibler, hybrider Epoxidharz-Acrylatklebstoff, der mit UV-Licht aushärtet.

Vitralit® UH 1411 wurde speziell zur Versiegelung und Verklebung von flexiblen PV-Modulen entwickelt und kann nach dem Auftragen durch eine Kombination aus UV- bzw. sichtbarem Licht und Wärme ausgehärtet werden. Dies ermöglicht auch in potenziellen Schattenzonen eine hohe Haftung. Zur Aushärtung eignen sich speziell die hauseigenen LED-Geräte von Dr. Hönle, beispielsweise die Powerline 820 HP AC IC. Die Module der Powerline sind lückenlos anreihbar, um die gewünschte Bahnbreite komplett zu bestrahlen. Die Intensität ist regelbar und kann an die Bahngeschwindigkeit im Bereich von 10-100% angepasst werden, so dass ein gleichbleibendes Härtungsergebnis gewährleistet wird. Die Versorgung und Ansteuerung der LED Powerline 820 AC IC HP erfolgt entweder über die optional erhältliche LED powerdrive IC oder über ein externes Netzteil und kundenseitiger Ansteuerung der Schnittstelle.

Im ausgehärteten Zustand ist der Hybrid-Klebstoff Vitralit® UH 1411, aufgrund seiner Zusammensetzung aus Epoxidharz- und Acrylatkomponenten, sowohl sehr beständig gegenüber Umwelt- und Medieneinflüssen, als auch weich und flexibel. Somit bietet Vitralit® UH 1411 eine optimierte Lösung für die Integration von flexiblen Solarzellen in moderne Indoorkonzepte.

Ein zentraler Vorteil von Vitralit® UH 1411 ist die hohe Haftung auf allen üblichen Barrierefolien, die für die Herstellung flexibler Photovoltaikmodule verwendet

Panacol-Elosol GmbH
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Germany

Geschäftsführer:
Dr. Markus Arendt

Sitz der Gesellschaft: Steinbach (Taunus)
HRB Bad Homburg Nr. 5113
USt.-Id.Nr. DE 114 19 65 56

Sparkasse Fürstfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIF-BIC BYLADEM 1FFB

Tel.: +49 (0)6171 6202-0
Fax: +49 (0)6171 6202-590

info@panacol.de
www.panacol.de

ISO 9001
DE AEOC 128330



Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Stierstädter Str. 4
61149 Steinbach/Taunus

werden. Die Klebkraft ist selbst nach einer hohen Beanspruchung durch Temperatur und Luftfeuchtigkeit noch gewährleistet. Außerdem ist der Klebstoff transparent und vergilbungsfrei, was eine optimale Lichtaufnahme und lange Lebensdauer der PV-Module sicherstellt.

Organische und Perovskit-basierte Photovoltaiksysteme ermöglichen völlig neue Anwendungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Das Einfangen von künstlichem Licht in Innenräumen kann genutzt werden, um kabellose Elektronik mit Strom zu versorgen. Die Flexibilität der neuartigen Module ermöglicht zudem auch das Anbringen an geometrisch anspruchsvolle Untergründe. Einen entscheidenden Beitrag zu diesen Fortschritten hat die Weiterentwicklung von Klebtechnologien geleistet. Panacol begleitet diese Entwicklungen durch die Bereitstellung von innovativen Hightech-Klebstoffen, die individuell auf die entsprechende Kundenanwendung angepasst werden können.

Besuchen Sie uns vom 25.-27. Februar 2025 auf der LOPEC in München, Stand B0 614, um mehr über unsere neuesten Klebstoffentwicklungen zu erfahren.

Über Panacol

Die Panacol-Elosol GmbH, ein Unternehmen der Hönle Gruppe, ist ein international agierender Anbieter im Wachstumsmarkt für industrielle Klebstoffe mit einem breiten Produktspektrum von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Leitklebstoffen. Zusammen mit der Dr. Hoenle AG, Mutter der Hönle Gruppe und weltweit führender Anbieter für industrielle UV-Technologie, präsentiert sich die Panacol als verlässlicher Systemanbieter vom Kleben bis hin zum Aushärten der Klebstoffe.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580

juliane.sieber@panacol.de

Stierstädter Str. 4

61149 Steinbach/Taunus

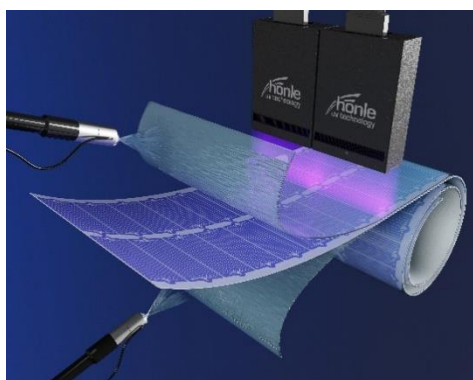


Bild:

Zur Versiegelung der empfindlichen PV-Module wird der Klebstoff Vitralit® UH 1411 auf die Barrierefolie aufgetragen.

Foto: Panacol

Hinweis: Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.