

# JETCURE IR



## JETCURE IR

IR- oder IR/Warmluft-Trockner für  
wässrige Farben, Tinten und Lacke

## EIGENSCHAFTEN

- Hohe IR-Leistung
- Effizienter Einzelreflektor je Strahler
- Steckbare IR-Strahler
- Stufenlose Leistungsstellung
- Kurz- oder mittelwellige IR-Strahlung

## VORTEILE

- Hohe Trocknungsleistung mit bis zu  $300 \text{ kW/m}^2$
- Leichte, kompakte Bauweise
- Wartungsarm
- IR oder IR/Warmlufttrockner

# JETCURE IR

Das JetCure IR ist ein luftgekühltes IR-Modul zur Trocknung von wässrigen Druckfarben und Lacken. Je nach Druckanwendung kann es als reiner IR- oder als IR/Warmluft-Trockner betrieben werden.

## HIGH-TECH TROCKNERMODUL KONFIGURIERBAR ALS IR- ODER IR/WARMLUFT-TROCKNER

### EIGENSCHAFTEN

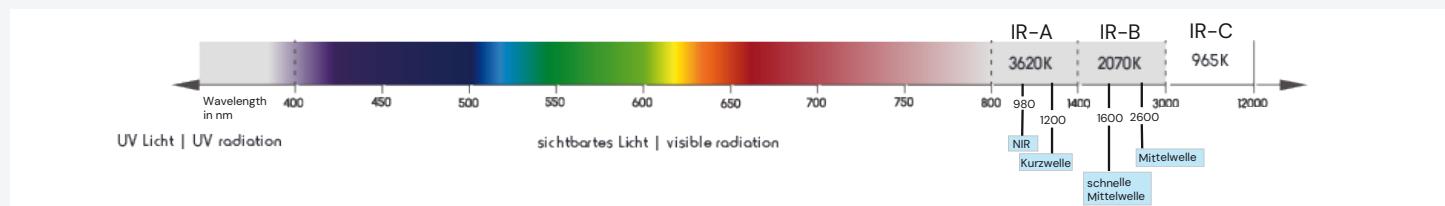
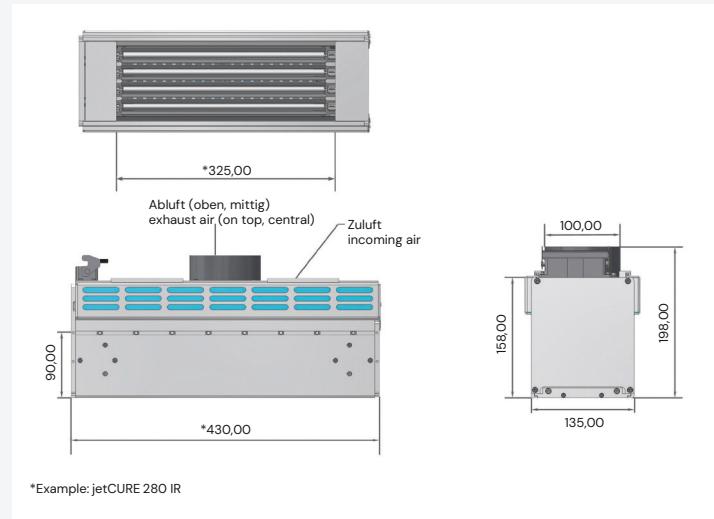
Das JetCure IR hat eine IR-Flächenleistung von bis zu 300 kW/m<sup>2</sup>. Einzelreflektoren konzentrieren die IR-Strahlung auf das Substrat und ermöglichen exzellente Trocknungsergebnisse. Je nach Bedarf kann das IR-Modul mit kurz- oder mittelwelligen IR-Strahlern ausgestattet werden, eine Kombination aus unterschiedlichen Wellenlängen, inklusive NIR, ist möglich. Dadurch ist das JetCure IR sehr flexibel und für unterschiedliche Trocknungsaufgaben einsetzbar. Einzigartig am JetCure IR ist die Möglichkeit, das Modul schnell und einfach von einem reinen IR- in einen IR/Warmluft-Trockner umzuwandeln: Der Einsatz als reiner IR-Trockner erfolgt vor allem im Inkjetdruck. Hier können Luftströmungen z.B. die Form der Tropfen auf der Substratoberfläche verändern und damit die Druckqualität negativ beeinflussen. Außerdem kann zu viel Warmluft die Inkjet-Düsen verschließen. Dies verhindert das JetCure IR dadurch, dass eine Saugkühlung mit gefilterter Kühlluft und Quarzglasscheibe im Strahlungsaustritt arbeitet und so jegliche Luftströmung zum Substrat verhindert. Das IR-Modul ist in dieser Betriebsart besonders für den direkten Einbau neben oder zwischen Inkjet-Druckköpfen geeignet. Durch einfaches Entfernen der Quarzscheibe und Umdrehen der Strömungsrichtung wird aus dem Modul ein IR/Warmluft-Trockner. Für weniger temperatursensible Anwendungen kann so die hohe Trocknungsperformance gesteigert werden. Die Kühlluftversorgung erfolgt flexibel durch integrierte oder externe Ventilatoren.

### EINSATZGEBIETE

- Druckfarben und Lacke im Inkjet- und Flexodruck
- Sintern von Leiterbahnen für gedruckte Elektronik

### WESENTLICHE MERKMALE

- Hohe Trocknungsleistung durch konzentrierte IR-Strahlung bis zu 300 kW/m<sup>2</sup>
- Strahlungsbreiten bis 520 mm (20°)
- Stufenlose Leistungsstellung zur Anpassung an den Prozess
- Optimale Anpassung an Druckfarbe oder Lack durch flexibel einsetzbare Strahlungsspektren
- Konfigurierbar als IR- oder IR/Warmluft-Trockner
- Leichtbauweise für Anwendung in bewegten Maschinenteilen
- Plug & Play-Anschluss
- Schneller Lampenwechsel durch Steckanschluss
- Bedienung über Bediendisplay oder integriert in die Maschinensteuerung



**Hoenle AG**  
Nicolaus-Otto-Str. 2  
82205 Gilching  
Germany

Telefon: +49 8105 2083-0  
equipment@hoenle.com

[www.hoenle.com](http://www.hoenle.com)

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Hoenle AG. Stand 12/25